

お客様の要望に AからZまで MAXにお応え

アズマックス株式会社



[本社] 東京都中央区日本橋1-15-1
[茨城工場] 茨城県常陸太田市岡田町2090

DATA

代表者：代表取締役社長 高橋 正悦
資本金：49,900万円
従業員数：157人
採用窓口：本社総務部 課長 升元 和行
TEL：03-6848-9960 (本社)
0294-74-5111 (茨城工場 担当 小林)
MAIL：masumoto@azmaxnet.co.jp
URL：http://www.azmaxnet.co.jp/



茨城工場 生産第一課
川崎 和弘

こんな仕事しています

熱間圧延を担当しています。
鋼材を約1,000℃まで加熱し、潰しながら形を整えていく工程で、当社のメイン工程の一つです。
熱間圧延は熱くて危険を伴う仕事ですが、良い製品を作ろうとチーム一丸で取り組んでいるところです。
できなかったことができるようになる喜びと、自分の成長を日々実感できることです。

仕事は複雑で難しいですが、先輩たちが判るまで丁寧に教えてくれます。

熱間圧延という名前を見て、どんな仕事なのかと興味を持ちました。

福利厚生がしっかりしていて、残業時は軽食が、休日出勤の際は昼食が支給されます。

そんなあなたを求めています

当社では専門的な部署を別として、製造部門では、学力や学歴、前職にもこだわることはありません。実際に派遣社員から正社員に登用し管理監督職までなっている方もいます。
求める人材は、へこたれない人。会社に慣れるのに1ヵ月、仕事を覚えるのに3ヵ月、仕事が理解できるのに1年、一人前になるのに数年、少しずつでもステップアップしていける方を歓迎します。



【福利厚生の実施】

1. 有給休暇 初年度15日(出勤率による)年間最大80日の保有可能
2. 分煙 食堂を喫煙者と非喫煙者で別にして
3. 残業前に軽食支給、休日出勤時昼食支給、交替勤務時夜食支給
4. 夏季 熱中症対策として500ml ペットボトル毎日1本支給
5. 同好会、秋のレクリエーションに一人10,000円の補助



あらゆる産業の機械に 幅広く使われています

当社の製品は、機械などの部品として組み込まれるものが多く、そのほとんどが外見からは見えない部分に使用されています。硬度・精度に優れ、精密な動きが要求される部分に多く使われています。
例えば、医療用MRI、受診者が乗る寝台の下に移動のためのレールとして使われています。レールの精度が悪いと画像にも影響してしまいます。また、駅のホームに設置されているホームドア、電車のドアの開閉に合わせてスムーズに動くことが要求されます。これはほんの一部の例であり、あらゆる産業に幅広く使われています。



PRODUCT POINT



不可能を現実にする 技術、探究心、そして、情熱

鋼材やステンレス材を使い、「冷間加工」で『みがき棒鋼』を製造しています。『みがき棒鋼』とは、素材を引き伸ばすようにして形状を変化させる加工方法「塑性加工」で、材料のロスが極めて少なく、高いレベルでの寸法精度が実現できます。一般では耳にすることも無い製品ですが、最近では、駅のホームドアの部品として、また、MRIなどの医療機器の部品としても使用されるなど、幅広くあらゆる分野を支えています。
また、かつて学術的には不可能とされていた精度の製品加工をあきらめずに追求する事によって具現化実績もあり、「現場が学問を越える」製造技術の可能性をこれからも広げていきます。